

Comunicado de prensa

La cooperación hace posible el transporte refrigerado con una huella de carbono respetuosa con el medio ambiente

Burtenbach, 10 de febrero de 2022

En colaboración con SAF-Holland, Kögel ha desarrollado un semirremolque para congelados de la serie Kögel Cool – PurFerro quality que integra un eje de recuperación. Este recupera la energía cinética en forma de corriente eléctrica, que a su vez sirve para accionar la máquina de refrigeración. De esta forma se reducen significativamente las emisiones de CO², entre otras ventajas.

El sector de la logística europeo se enfrenta a grandes retos. Uno de ellas es evitar las emisiones contaminantes y de CO² en el transporte de mercancías por carretera. Kögel ayuda a sus clientes a cumplir estos requisitos con sus innovadoras soluciones de transporte. En colaboración con SAF-Holland, Kögel ha creado ahora un semirremolque para congelados de la serie Kögel Cool – PurFerro quality con una máquina de refrigeración totalmente eléctrica. Esto no solo reduce el consumo de combustible diésel y, por tanto, las emisiones de CO² y contaminantes, sino que también reduce las emisiones de ruido y disminuye los costes operativos.

Soluciones de transporte de Kögel para un transporte respetuoso con el clima

«En Kögel deseamos contribuir al diseño de procesos de transporte y logística respetuosos con el medio ambiente y el clima en consulta con los gobiernos y con nuestros clientes. Lo hemos plasmado en nuestro lema corporativo: "Economy meets Ecology – Because we care". Para

Comunicado de prensa

ello, contamos con la experiencia, el conocimiento del sector, las soluciones de transporte y los socios adecuados», afirma Thomas Eschey, responsable del área tecnológica como gerente de Kögel. La experiencia de Kögel en el sector hace posible una solución de transporte que satisface los requisitos del transporte en la práctica.

La asociación permite la innovación orientada a la práctica

Un componente esencial de la electrificación del Kögel Cool es el eje de recuperación TRAKr de SAF-HOLLAND. Durante la marcha, p. ej. en las fases de retención de la cabeza tractora, un generador eléctrico en el eje SAFTRAKr del tráiler convierte la energía cinética en corriente eléctrica y la almacena dentro de una batería situada en el tráiler. A continuación, dicha corriente eléctrica se utiliza para el accionamiento eléctrico del grupo de refrigeración.

El accionamiento totalmente eléctrico ofrece numerosas ventajas

En funcionamiento totalmente eléctrico, el grupo de refrigeración no requiere combustible convencional y no emite contaminantes ni CO². Otras ventajas del sistema son la eliminación de la emisión de ruido y la reducción del desgaste. Por ello, el Kögel Cool - PurFerro quality con grupo de refrigeración de accionamiento totalmente eléctrico también es adecuado para las entregas nocturnas en el centro de las ciudades y abre modelos de negocio adicionales, así como una mayor libertad a la hora de planificar los vehículos. Además, el sistema totalmente eléctrico, mucho más silencioso, garantiza un mayor confort y no perturba el sueño de los conductores de camión en las áreas de descanso.

Perfil de la empresa

Kögel es uno de los principales fabricantes de semirremolques de Europa. Con sus vehículos industriales y sus soluciones de transporte para la industria del transporte y la construcción, Kögel lleva más de 85 años ofreciendo una calidad marcada por la ingeniería «Made in Germany». Kögel considera su responsabilidad el diseño de

Comunicado de prensa

procesos de transporte y logística respetuosos con el medio ambiente y el clima en consulta con gobiernos y clientes. El lema de la empresa «Economy meets Ecology - Because we care» es una promesa: Kögel ofrece asistencia a todos sus clientes a través de su extraordinaria experiencia, su conocimiento profundo del sector y, sobre todo, con productos en construcción ligera duraderos y sostenibles desde el punto de vista ecológico y económico. La sede de la empresa y la central de producción de Kögel Trailer GmbH se encuentran situadas en Burtenbach, en el estado de Baviera. Además de estas, Kögel cuenta con fábricas y centros en Ulm (D), Duingen (D), Choceň (CZ), Verona (IT), Gallur (ES), Kampen (NL), Corcelles-en-Beaujolais (FR) y Moscú (RUS).

www.koegel.com

Para más información sobre este comunicado de prensa, póngase en contacto con:

Martin Gramm
PR & Communication Manager
Teléfono + 49 82 85 88 – 12 3 01
martin.gramm@koegel.com