

Communiqué de presse

Surgeler sans émettre de CO₂ : Kögel eCool génère sa propre « énergie verte »

Burtenbach, le 20 septembre 2022

La semi-remorque frigorifique Kögel eCool récupère l'énergie cinétique sous forme de courant électrique via un essieu à récupération d'énergie. Le groupe frigorifique de la semi-remorque peut ainsi fonctionner de manière purement électrique et donc sans émission de CO₂ et de manière silencieuse. Le véhicule dispose en outre de modules solaires et d'habillages latéraux qui améliorent encore l'efficacité. La semi-remorque apporte ainsi une remarquable contribution à un transport durable sous température dirigée.

Le secteur de la logistique est confronté à des défis majeurs en Europe. Il s'agit avant tout d'éviter les émissions de CO₂ dans le transport de marchandises par route et de réduire les coûts d'exploitation. Kögel aide ses clients à répondre à ces exigences grâce à des solutions de transport innovantes, conformément à la promesse de l'entreprise « Economy meets Ecology - Parce que nous nous engageons ». À l'occasion de l'IAA Transportation 2022, Kögel présente la semi-remorque frigorifique Kögel eCool de la série Kögel Cool - PurFerro quality, dont le groupe frigorifique est entièrement électrique et ne produit donc pas de CO₂. Dans le bilan global de la semi-remorque et du véhicule tracteur, la semi-remorque ne réduit pas seulement la consommation de diesel et donc les émissions de CO₂ et de polluants, elle contribue également à des émissions sonores nettement plus faibles et à des coûts d'exploitation plus avantageux.

Un partenariat de compétences permet une innovation pratique

Kögel a construit cette semi-remorque innovante en collaboration avec le fabricant d'essieux de remorques SAF-HOLLAND, le fabricant de cellules

Communiqué de presse

solaires SONO Motors et le spécialiste du transport frigorifique Carrier Transicold. Un élément essentiel de la Kögel eCool est l'essieu à récupération d'énergie TRAKr de SAF HOLLAND. Un générateur électrique situé dans l'essieu de semi-remorque SAF TRAKr transforme l'énergie cinétique pendant le trajet, par exemple lors des phases de poussée du véhicule tracteur, et la stocke sous forme de courant électrique dans une batterie sur la semi-remorque. Le courant électrique est ensuite utilisé pour faire fonctionner électriquement le groupe frigorifique. Le générateur s'enclenche dès que la vitesse dépasse 15 km/h et est alors capable de fournir une puissance allant jusqu'à 17 kW.

Fonctionnement purement électrique possible jusqu'à dix heures

Le groupe frigorifique HE 19 E à fonctionnement purement électrique provient encore une fois de Carrier Transicold. Le spécialiste du transport frigorifique fournit également le bloc de batteries dans lequel l'énergie électrique récupérée est stockée temporairement pour alimenter ensuite le groupe frigorifique. Le véhicule d'exposition dispose d'une capacité de 23 kWh, dont 18,4 kWh sont utilisables pour l'entraînement du groupe frigorifique. C'est suffisant pour une autonomie d'environ sept heures avec une consommation moyenne de 2,7 kW. Pour les besoins plus importants, il existe également une variante de batterie avec une capacité de stockage de 34 kWh, qui permet une autonomie pouvant atteindre dix heures.

La batterie peut également être rechargée sur des sources de courant stationnaires

La batterie ne se recharge pas uniquement par récupération. Il est également possible de recharger complètement la batterie en l'espace de deux heures environ avant de prendre la route ou pendant les opérations de chargement et de déchargement sur des prises de courant stationnaires.

Communiqué de presse

Grâce à des cellules solaires, la Kögel eCool produit de « l'énergie verte »

Sur le véhicule d'exposition, des cellules solaires de SONO MOTORS sont en outre installées sur le toit de la carrosserie. La semi-remorque produit ainsi de « l'énergie verte » de manière autonome. Avec la moyenne annuelle d'heures d'ensoleillement habituelles pour l'Allemagne, les cellules solaires produisent un total de 11,8 kWh d'électricité par jour, sans émissions de CO₂.

L'entraînement entièrement électrique réduit les coûts d'exploitation

En fonctionnement entièrement électrique, le groupe frigorifique n'a pas besoin de carburant traditionnel et n'émet pas de polluants ou de CO₂. En fonction de l'utilisation de la semi-remorque, la consommation totale de l'ensemble attelé peut être réduite d'environ deux à trois litres de diesel aux 100 kilomètres. Cela se traduit également par une réduction des coûts d'exploitation. Les autres avantages du système sont une réduction de l'usure et des émissions sonores. C'est pourquoi la Kögel eCool, avec son groupe frigorifique à entraînement entièrement électrique, convient également pour les livraisons nocturnes dans les centres-villes et ouvre la voie à des modèles commerciaux supplémentaires et à une plus grande liberté dans la gestion des véhicules. De plus, le système tout électrique, nettement plus silencieux, assure un meilleur confort et ne perturbe pas le sommeil des chauffeurs de camions sur les aires de repos.

Des habillages latéraux réduisent encore la consommation de diesel

Les habillages latéraux Optiflow de Wabco, montés sur le véhicule d'exposition, contribuent également à réduire la consommation de carburant. Grâce à leurs effets aérodynamiques favorables, il est possible d'économiser encore jusqu'à 1,5 l de diesel/100 km. Les habillages latéraux, faciles à monter et intégrant des feux de position latéraux,

Communiqué de presse

peuvent être peints dans de nombreuses couleurs pour s'adapter aux couleurs des clients.

Châssis de tous les fourgons frigorifiques Kögel Cool PurFerro quality encore plus solides

La carrosserie PurFerro quality porte indéniablement la signature du fabricant de Burtenbach. En témoignent la cuve de fond en aluminium, étanche aux liquides, résistant à l'usure et silencieuse, ainsi que les panneaux sandwich résistants au vieillissement, robustes et étanches à la diffusion de vapeur avec parement en acier. Grâce à sa construction solide, le fourgon frigorifique de Kögel permet une conservation optimale de sa valeur et est très facile à réparer. Le constructeur de véhicules utilitaires Kögel a eu recours à une astuce intelligente pour optimiser la résistance du châssis partiel juste à temps pour l'IAA Transportation. Pour ce faire, les concepteurs ont déplacé les raidisseurs arrière diagonaux vers l'extérieur pour la protection contre les chocs à l'arrière. Lors de l'accostage à la rampe, cela assure un transfert de force encore meilleur dans les longerons et une protection supplémentaire du châssis et de la carrosserie.

Le savoir-faire de Kögel et de ses partenaires présente des avantages

« Chez Kögel, nous voulons contribuer à rendre les processus de transport et de logistique non seulement plus efficaces, mais aussi plus respectueux de l'environnement et du climat. Nous avons pour cela l'expertise, la connaissance du secteur, les solutions de transport appropriées et les bons partenaires », explique Christian Renners, CEO de Kögel Trailer GmbH.

Profil de l'entreprise

Communiqué de presse

Kögel est l'un des plus grands fabricants de semi-remorques d'Europe. Depuis plus de 85 ans, la société propose une qualité marquée par l'ingénierie « Made in Germany » qui se reflète dans ses véhicules industriels et ses solutions de transport dédiés aux secteurs des transports et du BTP. Kögel se fait un devoir de mettre en place des processus de transport et de logistique qui soient respectueux de l'environnement et du climat, et en accord avec la politique et les clients. Le principe directeur de l'entreprise « Economy meets Ecology - Parce que nous nous engageons » est un réel engagement : Kögel accompagne l'ensemble de ses clients en leur fournissant une expertise remarquable, des connaissances approfondies dans le secteur et, surtout, des produits de construction légère, durables et viables sur les plans écologique et économique. Le siège social et principal site de production de Kögel Trailer GmbH se trouve à Burtenbach, en Bavière. L'entreprise possède également des usines et sites à Ulm (Allemagne), Duingen (Allemagne), Choceň (République tchèque), Vérone (Italie), Gallur (Espagne), Kampen (Pays-Bas), Corcelles-en-Beaujolais (France), Schärding (Autriche), Padborg (Danemark) et Moscou (Russie).

www.koegel.com

Votre contact pour ce communiqué de presse :

Maximilian Franz

Responsable Marketing et Relations publiques

Tél. + 49 82 85 88 – 12318

Maximilian.Franz@koegel.com