

Comunicado de prensa

Congelación sin CO₂: Kögel eCool genera su propia «energía verde»

Burtenbach, 20 de septiembre de 2022

El semirremolque para congelados Kögel eCool recupera la energía cinética en forma de corriente eléctrica mediante un eje de recuperación. Esto permite que la máquina de refrigeración del remolque funcione de forma completamente eléctrica y, por tanto, sin CO₂ y silenciosa. Además, el vehículo cuenta con paneles solares y revestimientos laterales que aumentan aún más la eficiencia. De este modo, el remolque contribuye de forma destacada al transporte sostenible a temperatura controlada.

El sector de la logística europeo se enfrenta a grandes retos. Entre ellos se incluyen, sobre todo, el de evitar las emisiones de CO₂ en el transporte de mercancías por carretera y el de reducir los costes operativos. Kögel ayuda a sus clientes a satisfacer estos requisitos con soluciones de transporte innovadoras, de acuerdo con el compromiso corporativo «Economy meets Ecology – Because we care». En la feria IAA Transportation 2022, Kögel presentará el semirremolque para congelados Kögel eCool de la serie Kögel Cool - PurFerro quality, cuya máquina de refrigeración es totalmente eléctrica y, por tanto, libre de CO₂. En el balance general del remolque y el vehículo tractor, el remolque no solo reduce el consumo de combustible diésel y, por tanto, las emisiones de CO₂ y contaminantes, sino que también reduce las emisiones de ruido y disminuye los costes operativos.

La asociación con empresas competentes permite la innovación orientada a la práctica

Comunicado de prensa

Kögel ha construido este innovador semirremolque en colaboración con el fabricante de ejes para remolques SAF-HOLLAND, el fabricante de células solares SONO Motors y el especialista en refrigeración para el transporte Carrier Transicold. Un componente esencial del Kögel eCool es el eje de recuperación TRAKr de SAF-HOLLAND. Durante la marcha, p. ej. en las fases de retención de la cabeza tractora, un generador eléctrico en el eje SAF TRAKr del tráiler convierte la energía cinética en corriente eléctrica y la almacena dentro de una batería situada en el tráiler. A continuación, dicha corriente eléctrica se utiliza para el accionamiento eléctrico del grupo de refrigeración. El generador se enciende a velocidades superiores a 15 km/h y es capaz de generar una potencia de hasta 17 kW.

Tiempo de servicio puramente eléctrico de hasta diez horas

A su vez, Carrier Transicold ha aportado la máquina de refrigeración totalmente eléctrica HE 19 E. Este especialista en refrigeración para el transporte también suministra el paquete de baterías, en el que se almacena temporalmente la energía eléctrica recuperada para accionar posteriormente el grupo de refrigeración. El vehículo expuesto en la feria tiene una capacidad de 23 kWh, de los cuales 18,4 kWh pueden utilizarse para el accionamiento de la máquina de refrigeración. Esto es suficiente para un tiempo de funcionamiento de unas siete horas con un consumo medio de 2,7 kW. Para mayores exigencias, también se dispone de una variante de batería con una capacidad de almacenamiento de 34 kWh, que permite un tiempo de servicio de hasta diez horas.

La batería también se puede cargar desde fuentes de energía estacionarias

No solo mediante recuperación puede realizarse el suministro de la batería. También es posible cargar completamente la batería en unas dos horas en tomas de corriente estacionarias antes de iniciar la marcha o durante los procesos de carga y descarga.

Comunicado de prensa

El Kögel eCool genera «energía verde» con células solares

Además, en el techo de la carrocería del vehículo expuesto en la feria se han instalado las células solares de SONO MOTORS. De este modo, el remolque genera de forma autónoma «energía verde». Con la media anual de horas de sol en Alemania, las células solares generan un total de 11,8 kWh de energía eléctrica libre de CO2 al día.

El accionamiento totalmente eléctrico ofrece menores costes operativos

En funcionamiento puramente eléctrico, el grupo de refrigeración no requiere combustible convencional y no emite contaminantes ni CO2. Dependiendo de la utilización del remolque, la reducción del consumo total del semirremolque puede ser de unos dos a tres litros de gasóleo por cada 100 kilómetros. Esto también significa menores costes de servicio. Otras ventajas del sistema son la eliminación de la emisión de ruido y la reducción del desgaste. Por ello, el Kögel eCool con grupo de refrigeración de accionamiento totalmente eléctrico también es adecuado para las entregas nocturnas en el centro de las ciudades y abre modelos de negocio adicionales, así como una mayor libertad a la hora de planificar los vehículos. Además, el sistema totalmente eléctrico, mucho más silencioso, garantiza un mayor confort y no perturba el sueño de los conductores de camión en las áreas de descanso.

Los revestimientos laterales reducen aún más el consumo de combustible diésel

El menor consumo de combustible también se ve favorecido por los revestimientos laterales Optiflow de Wabco, montados en el vehículo de exposición. Gracias a sus efectos aerodinámicos favorables, se pueden ahorrar hasta 1,5 l/100 km más de combustible diésel. Los revestimientos laterales de fácil montaje con luces de posición laterales integradas se

Comunicado de prensa

pueden pintar en muchos colores para que coincidan con los colores del cliente.

El chasis de todos los furgones refrigerados Kögel Cool PurFerro quality es aún más sólido

La carrocería PurFerro quality lleva inconfundiblemente la firma del fabricante de Burtenbach. Esto se pone de manifiesto en la cuba base de aluminio, hermética a los líquidos, de bajo desgaste y silenciosa, así como en los paneles sándwich con capa cobertora de acero, resistentes al envejecimiento, robustos e impermeables a la difusión de vapores con capa superior de acero. Gracias a su sólida estructura, el furgón refrigerado de Kögel es sinónimo de la mejor conservación del valor y de una gran facilidad de reparación. Con un ingenioso truco, el fabricante de vehículos industriales Kögel ha optimizado la resistencia del chasis parcial justo a tiempo para la feria IAA Transportation. Para ello, los diseñadores han tirado de los arriostramientos diagonales traseros hacia fuera, en la dirección del paragolpes trasero. Al acoplarse a la rampa, esto garantiza una transmisión de fuerza aún mejor en los largueros y una protección adicional del chasis y la carrocería.

Los conocimientos técnicos de Kögel y de sus socios garantizan ventajas

«En Kögel deseamos contribuir al diseño de procesos de transporte y logística no solo más eficientes, sino también más respetuosos con el medio ambiente y el clima. Para ello contamos con la experiencia, el conocimiento del sector, las soluciones de transporte adecuadas y los socios apropiados», explica Christian Renners, CEO de Kögel Trailer GmbH.

Perfil de la empresa

Comunicado de prensa

Kögel es uno de los principales fabricantes de semirremolques de Europa. Con sus vehículos industriales y sus soluciones de transporte para la industria del transporte y la construcción, Kögel lleva más de 85 años ofreciendo una calidad marcada por la ingeniería «Made in Germany». Kögel considera su responsabilidad el diseño de procesos de transporte y logística respetuosos con el medio ambiente y el clima en consulta con gobiernos y clientes. El lema de la empresa «Economy meets Ecology - Because we care» es una promesa: Kögel ofrece asistencia a todos sus clientes a través de su extraordinaria experiencia, su conocimiento profundo del sector y, sobre todo, con productos en construcción ligera duraderos y sostenibles desde el punto de vista ecológico y económico. La sede de la empresa y la central de producción de Kögel Trailer GmbH se encuentran situadas en Burtenbach, en el estado de Baviera. Además de estas, Kögel cuenta con fábricas y centros en Ulm (D), Duingen (D), Choceň (CZ), Verona (IT), Gallur (ES), Kampen (NL), Corcelles-en-Beaujolais (FR), Schärding (AT), Padborg (DK) y Moscú (RU).

www.koegel.com

Para más información sobre este comunicado de prensa, póngase en contacto con:

Maximilian Franz

Director del área de marketing y relaciones públicas

Tfno. + 49 82 85 88 – 12318

Maximilian.Franz@koegel.com