**Chłodzenie bez emisji CO2: naczepa Kögel eCool wytwarza własną „zieloną energię”**

Burtenbach, 20 września 2022 r.

**Za pośrednictwem osi rekuperacyjnej naczepa chłodnia Kögel eCool odzyskuje energię kinetyczną w postaci prądu elektrycznego. Dzięki temu można zasilać agregat chłodniczy wyłącznie elektrycznie, bez emitowania CO2 i hałasu. Ponadto pojazd jest wyposażony w panele słoneczne i osłony boczne, które dodatkowo zwiększają jego efektywność. W ten sposób naczepa w wyjątkowy sposób przyczynia się do ekologicznego transportu z kontrolowaną temperaturą.**

Przed europejską branżą logistyczną stoją wielkie wyzwania. Wśród nich należy wymienić przede wszystkim unikanie emisji CO2 w transporcie drogowym towarów oraz obniżenie kosztów eksploatacji. Z pomocą innowacyjnych rozwiązań transportowych firma Kögel pomaga klientom sprostać tym wymaganiom – stosownie do zobowiązania przedsiębiorstwa „Economy meets Ecology – Because we care”. Na targach IAA Transportation 2022 firma Kögel zaprezentuje naczepę chłodnię Kögel eCool z serii Kögel Cool - PurFerro quality, której agregat chłodniczy jest zasilany wyłącznie elektrycznie i nie powoduje emisji CO2. W ogólnym bilansie naczepy i ciągnika naczepa nie tylko zmniejsza zużycie oleju napędowego i tym samym emisję CO2 oraz substancji szkodliwych, ale również przyczynia się do zmniejszenia emisji hałasu i obniżenia kosztów eksploatacji.

**Partnerstwo kompetencyjne jest źródłem praktycznych innowacji**

Firma Kögel zbudowała tę innowacyjną naczepę we współpracy z producentem osi do naczep SAF-HOLLAND, producentem ogniw słonecznych SONO Motors oraz specjalistą od chłodnictwa transportowego Carrier Transicold. Zasadniczym elementem naczepy Kögel eCool jest oś rekuperacyjna TRAKr firmy SAF-HOLLAND. Generator elektryczny w osi naczepy SAF TRAKr przetwarza energię kinetyczną podczas jazdy, na przykład podczas hamowania silnikiem ciągnika, i buforuje ją jako energię elektryczną w akumulatorze naczepy. Energia elektryczna jest następnie wykorzystywana do napędzania elektrycznego agregatu chłodniczego. Generator włącza się, gdy prędkość przekroczy 15 km/h i jest wówczas w stanie wytworzyć moc na poziomie do 17 kW.

**Czas pracy przy zasilaniu tylko elektrycznym może sięgać dziesięciu godzin**

Producentem agregatu chłodniczego HE 19 E zasilanego wyłącznie elektrycznie jest firma Carrier Transicold. Ten specjalista od chłodnictwa transportowego dostarcza również zestaw akumulatorów, w których jest gromadzona odzyskana energia elektryczna, by następnie zasilać agregat chłodniczy. Akumulatory pojazdu prezentowanego na targach mają pojemność 23 kWh, z czego 18,4 kWh może być wykorzystane do zasilania agregatu chłodniczego. Taka ilość pozwala na pracę agregatu przez siedem godzin przy średnim zużyciu energii na poziomie 2,7 kW. W przypadku większych wymagań można wybrać akumulatory o pojemności 34 kWh, które umożliwiają pracę nawet przez dziesięć godzin.

**Możliwość ładowania akumulatora również ze stacjonarnych źródeł zasilania**

Akumulator można ładować nie tylko w wyniku odzysku energii. Dodatkowo przed wyruszeniem w trasę lub w trakcie załadunku i rozładunku naczepy można w ciągu dwóch godzin naładować w pełni akumulator ze stacjonarnego gniazda zasilania elektrycznego.

**Dzięki ogniwom słonecznym naczepa Kögel eCool wytwarza „zieloną energię”**

Pojazd prezentowany na targach będzie wyposażony w umieszczone na dachu nadwozia ogniwa słoneczne firmy SONO MOTORS. W ten sposób naczepa sama wytwarza „zieloną energię”. Przy typowej średniorocznej liczbie godzin nasłonecznienia w Niemczech ogniwa słoneczne zapewniają w sumie 11,8 kWh prądu dziennie bez emisji CO2.

**Całkowicie elektryczny napęd umożliwia obniżenie kosztów eksploatacji**

W przypadku zasilania wyłącznie elektrycznego agregat chłodniczy nie potrzebuje tradycyjnego paliwa i nie emituje żadnych zanieczyszczeń ani CO2. W zależności od sposobu użytkowania naczepy możliwe jest obniżenie całkowitego zużycia paliwa przez ciągnik na poziomie około dwóch do trzech litrów oleju napędowego na 100 km. A to oznacza jednocześnie niższe koszty eksploatacji. Inne zalety systemu to unikanie emisji hałasu oraz zredukowane zużycie. Dlatego naczepa Kögel eCool z agregatem chłodniczym zasilanym wyłącznie elektrycznie nadaje się również do dostaw nocnych w centrach miast, umożliwia dodatkowe modele biznesowe i pozwala na większą swobodę w planowaniu dostępności pojazdów. Ponadto znacznie cichszy, całkowicie elektryczny system zapewnia większy komfort pracy i nie zakłóca snu kierowców ciężarówek na postoju.

**Osłony boczne redukują zużycie oleju napędowego**

Do zmniejszenia zużycia paliwa przyczyniają się również osłony boczne Optiflow firmy Wabco, które będą zamontowane na pojeździe ekspozycyjnym. Dzięki ich korzystnemu oddziaływaniu aerodynamicznemu można zaoszczędzić nawet 1,5 l paliwa na 100 km. Łatwe w montażu osłony boczne ze zintegrowanymi bocznymi światłami obrysowymi można lakierować w różnych kolorach i dostosować do barw klienta.

**Solidniejsze podwozie wszystkich naczep chłodni Kögel Cool PurFerro quality**

Nadwozie PurFerro quality nosi niewątpliwe znamiona producenta z Burtenbach. Może o tym świadczyć wodoszczelne, odporne na zużycie i ciche dno wanny wykonane z aluminium, a także odporne na starzenie, wytrzymałe i paroszczelne panele typu sandwich, które są pokryte warstwą wierzchnią ze stali. Dzięki solidnej konstrukcji naczepa chłodnia firmy Kögel gwarantuje doskonałe utrzymanie wartości i duży komfort napraw. Dzięki inteligentnemu trikowi producent pojazdów użytkowych zoptymalizował przed targami IAA Transportation wytrzymałość podwozia częściowego. W tym celu konstruktorzy przesunęli znajdujące się z tyłu przekątne usztywnienia ochrony przed uderzeniem bardziej na zewnątrz. Podczas podjeżdżania do rampy zapewnia to lepsze przeniesienie siły na dźwigary wzdłużne i dodatkową ochronę dla podwozia i nadwozia.

**Know-how firmy Kögel i jej partnerów to gwarancja korzyści**

„Chcemy w firmie Kögel przyczynić się do kształtowania procesów transportowych i logistycznych w sposób nie tylko wydajniejszy, ale również bardziej przyjazny dla środowiska i klimatu. Temu celowi służy nasze doświadczenie, znajomość branży, odpowiednie rozwiązania transportowe i właściwi partnerzy”, wyjaśnia Christian Renners, dyrektor generalny spółki Kögel Trailer GmbH.

**Profil firmy**

Firma Kögel należy do wiodących producentów naczep w Europie. Firma Kögel od ponad 85 lat oferuje najwyższej jakości pojazdy użytkowe i rozwiązania na potrzeby firm transportowych i budowlanych, oparte na myśli inżynierskiej „made in Germany”. Firma Kögel uważa za swój obowiązek projektowanie rozwiązań transportowych i logistycznych w sposób przyjazny dla środowiska i klimatu. Motto firmy „Economy meets Ecology – Because we care” to zobowiązanie: Firma Kögel wspiera swoich klientów doskonałymi kompetencjami, dogłębną znajomością branży, a przede wszystkim trwałymi, ekologicznymi i ekonomicznie zrównoważonymi produktami. Siedziba i główny zakład produkcyjny firmy Kögel Trailer GmbH znajdują się w bawarskiej miejscowości Burtenbach. Firma Kögel posiada również zakłady i siedziby w Ulm (DE), Duingen (DE), Choceniu (CZ), Weronie (IT), Gallur (ES), Kampen (NL), Corcelles-en-Beaujolais (FR), Schärding (AT), Padborg (DK) oraz w Moskwie (RU).

www.koegel.com

**Osoba kontaktowa w sprawie tej informacji prasowej:**

Maximilian Franz

Kierownik działu marketingu i promocji

Tel. + 49 82 85 88 – 12318

Maximilian.Franz@koegel.com