

Chłodzenie bez emisji CO₂: naczepa Kögel eCool wytwarza własną „zieloną energię”

Burtenbach, 20 września 2022 r.

Za pośrednictwem osi rekuperacyjnej naczepa chłodnia Kögel eCool odzyskuje energię kinetyczną w postaci prądu elektrycznego. Dzięki temu można zasilać agregat chłodniczy wyłącznie elektrycznie, bez emitowania CO₂ i hałasu. Ponadto pojazd jest wyposażony w panele słoneczne i osłony boczne, które dodatkowo zwiększają jego efektywność. W ten sposób naczepa w wyjątkowy sposób przyczynia się do ekologicznego transportu z kontrolowaną temperaturą.

Przed europejską branżą logistyczną stoją wielkie wyzwania. Wśród nich należy wymienić przede wszystkim unikanie emisji CO₂ w transporcie drogowym towarów oraz obniżenie kosztów eksploatacji. Z pomocą innowacyjnych rozwiązań transportowych firma Kögel pomaga klientom sprostać tym wymaganiom – stosownie do zobowiązania przedsiębiorstwa „Economy meets Ecology – Because we care”. Na targach IAA Transportation 2022 firma Kögel zaprezentuje naczepę chłodnią Kögel eCool z serii Kögel Cool - PurFerro quality, której agregat chłodniczy jest zasilany wyłącznie elektrycznie i nie powoduje emisji CO₂. W ogólnym bilansie naczepy i ciągnika naczepa nie tylko zmniejsza zużycie oleju napędowego i tym samym emisję CO₂ oraz substancji szkodliwych, ale również przyczynia się do zmniejszenia emisji hałasu i obniżenia kosztów eksploatacji.

Partnerstwo kompetencyjne jest źródłem praktycznych innowacji

Firma Kögel zbudowała tę innowacyjną naczepę we współpracy z producentem osi do naczep SAF-HOLLAND, producentem ogniwo

Informacja prasowa

słonecznych SONO Motors oraz specjalistą od chłodnictwa transportowego Carrier Transicold. Zasadniczym elementem naczepy Kögel eCool jest oś rekuperacyjna TRAKr firmy SAF-HOLLAND. Generator elektryczny w osi naczepy SAF TRAKr przetwarza energię kinetyczną podczas jazdy, na przykład podczas hamowania silnikiem ciągnika, i buforuje ją jako energię elektryczną w akumulatorze naczepy. Energia elektryczna jest następnie wykorzystywana do napędzania elektrycznego agregatu chłodniczego. Generator włącza się, gdy prędkość przekroczy 15 km/h i jest wówczas w stanie wytworzyć moc na poziomie do 17 kW.

Czas pracy przy zasilaniu tylko elektrycznym może sięgać dziesięciu godzin

Producentem agregatu chłodniczego HE 19 E zasilanego wyłącznie elektrycznie jest firma Carrier Transicold. Ten specjalista od chłodnictwa transportowego dostarcza również zestaw akumulatorów, w których jest gromadzona odzyskana energia elektryczna, by następnie zasilać agregat chłodniczy. Akumulatory pojazdu prezentowanego na targach mają pojemność 23 kWh, z czego 18,4 kWh może być wykorzystane do zasilania agregatu chłodniczego. Taka ilość pozwala na pracę agregatu przez siedem godzin przy średnim zużyciu energii na poziomie 2,7 kW. W przypadku większych wymagań można wybrać akumulatory o pojemności 34 kWh, które umożliwiają pracę nawet przez dziesięć godzin.

Możliwość ładowania akumulatora również ze stacjonarnych źródeł zasilania

Akumulator można ładować nie tylko w wyniku odzysku energii. Dodatkowo przed wyruszeniem w trasę lub w trakcie załadunku i rozładunku naczepy można w ciągu dwóch godzin naładować w pełni akumulator ze stacjonarnego gniazda zasilania elektrycznego.

Informacja prasowa

Dzięki ogniom słonecznym naczepa Kögel eCool wytwarza „zieloną energię”

Pojazd prezentowany na targach będzie wyposażony w umieszczone na dachu nadwozia ogniwa słoneczne firmy SONO MOTORS. W ten sposób naczepa sama wytwarza „zieloną energię”. Przy typowej średniorocznej liczbie godzin nasłonecznienia w Niemczech ogniwa słoneczne zapewniają w sumie 11,8 kWh prądu dziennie bez emisji CO₂.

Całkowicie elektryczny napęd umożliwia obniżenie kosztów eksploatacji

W przypadku zasilania wyłącznie elektrycznego agregat chłodniczy nie potrzebuje tradycyjnego paliwa i nie emituje żadnych zanieczyszczeń ani CO₂. W zależności od sposobu użytkowania naczepy możliwe jest obniżenie całkowitego zużycia paliwa przez ciągnik na poziomie około dwóch do trzech litrów oleju napędowego na 100 km. A to oznacza jednocześnie niższe koszty eksploatacji. Inne zalety systemu to unikanie emisji hałasu oraz zredukowane zużycie. Dlatego naczepa Kögel eCool z agregatem chłodniczym zasilanym wyłącznie elektrycznie nadaje się również do dostaw nocnych w centrach miast, umożliwia dodatkowe modele biznesowe i pozwala na większą swobodę w planowaniu dostępności pojazdów. Ponadto znacznie cichszy, całkowicie elektryczny system zapewnia większy komfort pracy i nie zakłóca snu kierowców ciężarówek na postoju.

Oslony boczne redukują zużycie oleju napędowego

Do zmniejszenia zużycia paliwa przyczyniają się również osłony boczne Optiflow firmy Wabco, które będą zamontowane na pojeździe ekspozycyjnym. Dzięki ich korzystnemu oddziaływaniu aerodynamicznemu można zaoszczędzić nawet 1,5 l paliwa na 100 km. Łatwe w montażu osłony boczne ze zintegrowanymi bocznymi światłami obrysowymi można lakierować w różnych kolorach i dostosować do barw klienta.

Informacja prasowa

Solidniejsze podwozie wszystkich naczep chłodni Kögel Cool PurFerro quality

Nadwozie PurFerro quality nosi niewątpliwe znamiona producenta z Burtenbach. Może o tym świadczyć wodoszczelne, odporne na zużycie i ciche dno wanny wykonane z aluminium, a także odporne na starzenie, wytrzymałe i paroszczelne panele typu sandwich, które są pokryte warstwą wierzchnią ze stali. Dzięki solidnej konstrukcji naczepa chłodnia firmy Kögel gwarantuje doskonałe utrzymanie wartości i duży komfort napraw. Dzięki inteligentnemu trikowi producent pojazdów użytkowych zoptymalizował przed targami IAA Transportation wytrzymałość podwozia częściowego. W tym celu konstruktorzy przesunęli znajdujące się z tyłu przekątne usztywnienia ochrony przed uderzeniem bardziej na zewnątrz. Podczas podejżdżania do rampy zapewnia to lepsze przeniesienie siły na dźwigary wzdlużne i dodatkową ochronę dla podwozia i nadwozia.

Know-how firmy Kögel i jej partnerów to gwarancja korzyści

„Chcemy w firmie Kögel przyczynić się do kształtowania procesów transportowych i logistycznych w sposób nie tylko wydajniejszy, ale również bardziej przyjazny dla środowiska i klimatu. Temu celowi służy nasze doświadczenie, znajomość branży, odpowiednie rozwiązania transportowe i właściwi partnerzy”, wyjaśnia Christian Renners, dyrektor generalny spółki Kögel Trailer GmbH.

Profil firmy

Firma Kögel należy do wiodących producentów naczep w Europie. Firma Kögel od ponad 85 lat oferuje najwyższej jakości pojazdy użytkowe i rozwiązania na potrzeby firm transportowych i budowlanych, oparte na myśli inżynierskiej „made in Germany”. Firma Kögel uważa za swój obowiązek projektowanie rozwiązań transportowych i logistycznych w sposób przyjazny dla środowiska i klimatu. Motto firmy „Economy meets Ecology – Because we care” to zobowiązanie: Firma Kögel wspiera swoich klientów doskonałymi kompetencjami, dogłębną znajomością branży, a przede

Informacja prasowa

wszystkim trwałymi, ekologicznymi i ekonomicznie zrównoważonymi produktami. Siedziba i główny zakład produkcyjny firmy Kögel Trailer GmbH znajdują się w bawarskiej miejscowości Burtenbach. Firma Kögel posiada również zakłady i siedziby w Ulm (DE), Duingen (DE), Choceniu (CZ), Weronie (IT), Gallur (ES), Kampen (NL), Corcelles-en-Beaujolais (FR), Schärding (AT), Padborg (DK) oraz w Moskwie (RU).

www.koegel.com

Osoba kontaktowa w sprawie tej informacji prasowej:

Maximilian Franz

Kierownik działu marketingu i promocji

Tel. + 49 82 85 88 – 12318

Maximilian.Franz@koegel.com