KÖGEL
BECAUSE WE CARE

KÖGEL COOL LITESHELL

INNOVACIÓN QUE NOS HACE AVANZAR

ITA
INTERNATIONAL TRAILER AWARD
2025
WINNER
CATEGORY CONCEPT

www.koegel.com

TRANSPORTE REFRIGERADO, UNA NUEVA VISIÓN

03 TRANSPORTE REFRIGERADO, UN NUEVO ENFOQUE

04 SEIS VENTAJAS CONCRETAS

05 SOLUCIONES SECTORIALES

06 FACTOR DE ÉXITO EFICIENCIA

08 FACTOR DE ÉXITO RESISTENCIA

09 LA TECNOLOGÍA DE PANELES LITESHELL

11 EQUIPAMIENTOS ESPECIALES

KÖGEL

La logística a temperatura controlada y, en particular, el transporte refrigerado son fundamentales para numerosos sectores. Mantener de forma eficiente la cadena de frío es una prioridad absoluta y tiene una importancia enorme para el buen funcionamiento de la economía.

ACTUAR CON SANGRE FRÍA EN UN MERCADO MUY COMPETITIVO

Las normas más estrictas para el transporte de mercancías sensibles y perecederas, junto con las crecientes exigencias del mercado, garantizan la calidad y, al mismo tiempo, requieren nuevos estándares de calidad. Las cadenas logísticas digitales y la logística de productos frescos «justo a tiempo» aumentan la demanda de vehículos refrigerados eficientes y sostenibles. El progresivo calentamiento global contribuye aún más a ello.

SOLUCIONES INNOVADORAS PARA UNA NUEVA NECESIDAD

Por lo tanto, los retos a los que se enfrentan los planificadores y los usuarios son considerables y tienden a ir en aumento. Por eso es aún más importante sentar las bases ahora y ofrecer una solución innovadora, rentable, fiable, sostenible y que ahorre recursos, que abra nuevas posibilidades y aporte ventajas tangibles.

Aquí está la solución. Os presentamos el **KÖGEL COOL LITESHELL.** El vehículo refrigerado de nueva generación.

Para más información sobre vehículos refrigerados, consulte:
www.koegel.com

KÖGEL

SEIS VENTAJAS CONCRETAS

01 Techo y paredes laterales
La exclusiva tecnología de paneles LITESHELL prescinde por completo de la capa exterior de acero. La cubierta exterior está formada por una capa exterior de poliuretano termoplástico (TPU). El panel destaca por su gran estabilidad y flexibilidad, que le permiten absorber las fuerzas dinámicas durante el desplazamiento.

02 Protección contra la corrosión de las piezas de acero
Kögel apuesta por un tratamiento anticorrosión óptimo. El bastidor cuenta con un recubrimiento KTL, mientras que los componentes adicionales están recubiertos con KTL, con recubrimiento en cinta o galvanizados.

03 Suelo
Suelo con travesaños de placas de plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV) en lugar de los travesaños de madera habituales en el mercado.

04 Aislamiento
Los núcleos de poliuretano de espuma libre garantizan un aislamiento más eficaz y aumentan la capacidad de refrigeración. El vehículo es especialmente adecuado para el transporte de productos farmacéuticos y congelados.

05 Rieles de anclaje dobles
Máxima flexibilidad en el aprovechamiento del espacio interior gracias a los rieles de anclaje dobles en el interior.

06 Kögel Climatex
El conducto de aire patentado garantiza un flujo de aire optimizado y una distribución uniforme del aire de refrigeración por todo el habitáculo.

LA GRAN VENTAJA PARA TODOS LOS SECTORES

Transporte de productos frescos y congelados
Ambos espesores de las paredes laterales, 62 mm y 47 mm, cumplen con la clase FRC de la ATP con todas las opciones seleccionables. Por lo tanto, el **KÖGEL COOL LITESHELL** es totalmente apto para el transporte de alimentos perecederos.

Medicamentos
Para el transporte de productos farmacéuticos, ofrecemos una cualificación farmacéutica desde fábrica.

Ferry RoRo
El transporte RoRo se refiere al uso de vehículos en transbordadores. Los semirremolques se sujetan en el transbordador como si fueran carga. En Kögel puede optar por un equipamiento sencillo de «RoRo acompañado» o por el «RoRo Strong sin acompañante», con refuerzos adicionales.

E-Power Ready
El **KÖGEL COOL LITESHELL** se convierte en un vehículo refrigerado sostenible y respetuoso con el clima gracias a componentes eléctricos como los grupos de refrigeración, los termógrafos o los ejes electrificados.

Plantas
El **KÖGEL COOL LITESHELL** ofrece una anchura de carga de 2.500 mm para el transporte de flores y plantas en contenedores CC.

MÁS LIGERO, MÁS EN FORMA, SIMPLEMENTE MEJOR:

FACTOR DE ÉXITO EFICIENCIA

LA NUEVA ESTRUCTURA LIGERA – INNOVACIÓN QUE IMPULSA EL PROGRESO

Esta innovación se percibe de inmediato gracias a la nueva tecnología de paneles LITESHELL, que prescinde de la capa exterior de acero convencional. El núcleo está formado por bloques fresados de espuma rígida de poliuretano, mientras que la capa exterior está compuesta por mallas de fibra de vidrio con un revestimiento exterior de poliuretano termoplástico (TPU).

Otro factor que contribuye a la eficiencia son los travesaños de plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV) del suelo del vehículo. Gracias a la gran estabilidad del PRFV, se reduce el grosor del material y se aumenta el volumen de espuma en torno a un 20 %, lo que proporciona un mejor aislamiento que los suelos habituales del mercado.

¿LO SABÍAS?

El diseño ligero del **KÖGEL COOL LITESHELL** también beneficia al medio ambiente. En comparación con los vehículos actuales, las emisiones de CO_2 a lo largo de su ciclo de vida se reducen en 22 000 kg. Con un kilometraje anual de 150 000 km, se ahorran 1,2 t de CO_2. Esto equivale a las emisiones de un generador diésel durante 182 horas de funcionamiento a plena carga.

700 KILOS MÁS LIGERO Y UNO DE CADA 32 TRAYECTOS GRATIS

Gracias a los nuevos paneles laterales y del techo, así como a los mejoras técnicas introducidas en el suelo del vehículo, la tara del nuevo **KÖGEL COOL LITESHELL** se ha reducido hasta en 700 kg en comparación con el anterior **KÖGEL COOL**. Una reducción de peso de más del 9 %

Su reducida tara permite un ahorro de combustible de 0,3 l cada 100 km y una reducción de las emisiones de CO_2 de 8 g por km, lo que supone, en ambos casos, alrededor del 1 %. Si se aprovecha la mayor capacidad de carga útil y se carga al máximo, se puede ahorrar uno de cada 32 trayectos.

- MAYOR AUTONOMÍA
- MENOR CONSUMO
- MENOS EMISIONES

LA CALCULADORA DE EFICIENCIA DE KÖGEL

Descubra cuánto puede ahorrar con el semirremolque refrigerado más ligero de su categoría. Más carga útil, menos viajes, menores costes.

CALCULAR AHORA

RESISTENTE Y FIABLE:

FACTOR DE ÉXITO RESISTENCIA

MAYOR RESISTENCIA A LOS IMPACTOS Y ESTABILIDAD, MENOR NECESIDAD DE REPARACIONES

El revestimiento exterior de paneles de nuevo diseño del **KÖGEL COOL LITESHELL** es más resistente a los impactos y más elástico, por lo que resulta más resistente que los diseños anteriores.

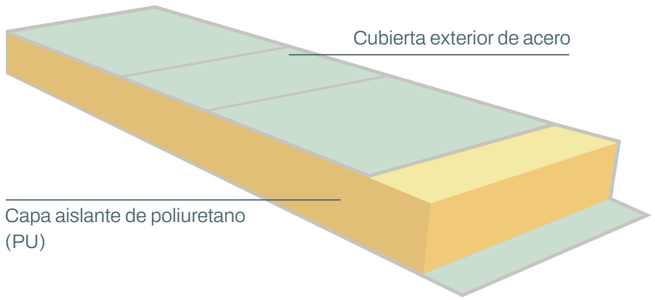
Además, al tratarse de una superficie continua, la «superficie expuesta» a posibles daños es menor, ya que, por ejemplo, las ramas no se enganchan. En consecuencia, la superficie está mejor protegida frente a impactos leves y pequeños daños.

PESO MÍNIMO, ESTABILIDAD MÁXIMA:

LA TECNOLOGÍA DE PANELES KÖGEL LITESHELL

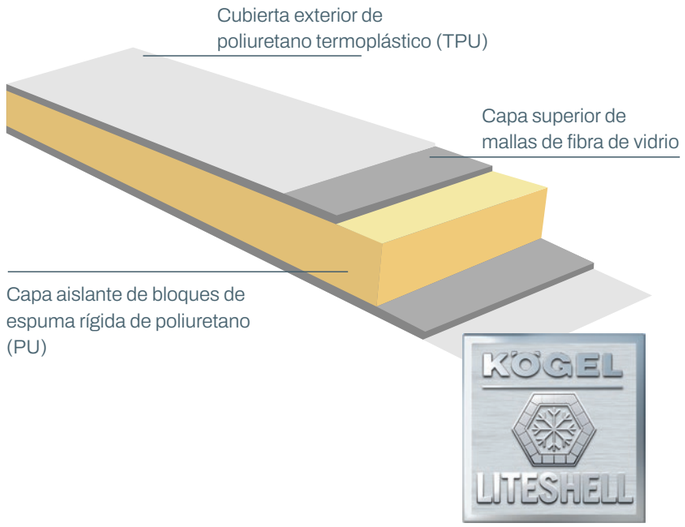
COMPARACIÓN ENTRE LOS PANELES ANTIGUOS Y LOS NUEVOS

Método de construcción **convencional**



Los paneles LITESHELL de nuevo desarrollo se utilizan para las paredes laterales y el techo del vehículo. A diferencia de los métodos de construcción convencionales, prescinden de una capa exterior de acero, ya que su producción suele requerir un elevado consumo energético y resulta menos eficaz. La nueva capa aislante está compuesta por bloques fresados de espuma rígida de poliuretano (PU), mientras que la capa exterior está formada por mallas de fibra de vidrio con un revestimiento exterior de poliuretano termoplástico (TPU).

Nuevo diseño



¿LO SABÍAS?

El nombre LITESHELL tiene su origen en la biónica. Inspirado en la naturaleza, y más concretamente en la genialidad de la cáscara del huevo, aporta una ligereza excepcional y la máxima estabilidad. La relación entre el material utilizado y el resultado es óptima, lo que se traduce en una movilidad energéticamente eficiente con la mejor protección posible para los productos transportados y refrigerados.

KÖGEL COOL LITESHELL

EL NUEVO MILAGRO ECONÓMICO

- MAYOR AUTONOMÍA
- MENOR CONSUMO
- MENOS EMISIONES

Las imágenes pueden incluir equipamiento opcional / Los productos están sujetos a modificaciones técnicas continuas.

EQUIPAMIENTOS ESPECIALES

Iluminación interior óptima

Tres tiras de luces LED de serie, situadas en el ángulo del techo, garantizan una iluminación uniforme del espacio de carga. Su ubicación protegida aumenta su durabilidad y evita la necesidad de realizar ranuras en el techo.

Dos variantes de paredes laterales

Para las diferentes tareas de transporte, se puede elegir entre dos espesores de pared lateral:

SVA
Pared lateral: 47 mm
Ancho interior: aprox. 2.500 mm

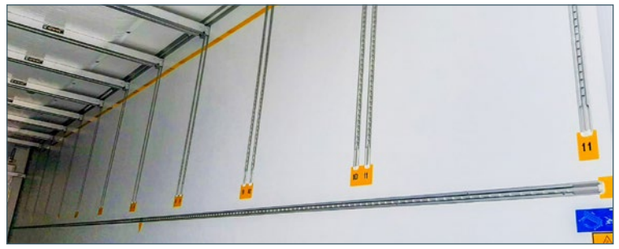
SVT
Pared lateral: 62 mm
Ancho interior: aprox. 2.470 mm

Suelo antideslizante e impermeable

La superficie del suelo, con estructura rugosa, ofrece una gran resistencia al deslizamiento. El suelo, soldado a la protección contra golpes del zócalo, forma una cubeta estanca a los líquidos y protege el espacio de carga de forma fiable.

Fijación flexible de la carga

Los rieles de anclaje opcionales permiten una fijación óptima de la carga a lo largo de todo el espacio de carga. Con el equipamiento de doble piso, hay espacio para hasta 33 europalés adicionales.



KÖGEL

BECAUSE WE CARE

Kögel Trailer GmbH
Am Kögel-Werk 1 | 89349 Burtenbach | Germany
fon +49 8285 88-0 | fax +49 8285 88-17905
Info@koegel.com

www.koegel.com

100-1144-ES | 09/2026